核的

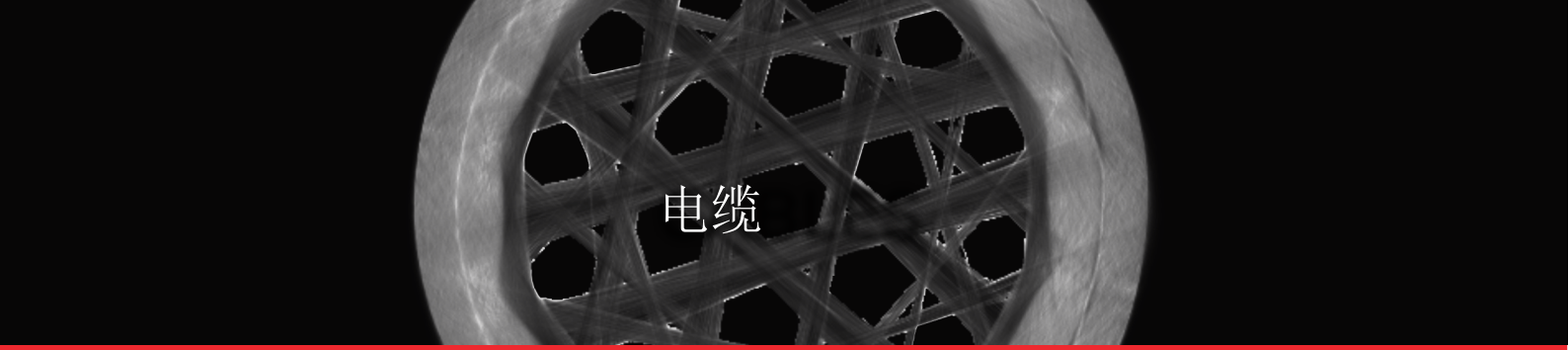
ADVACAM

Imaging the Unseen



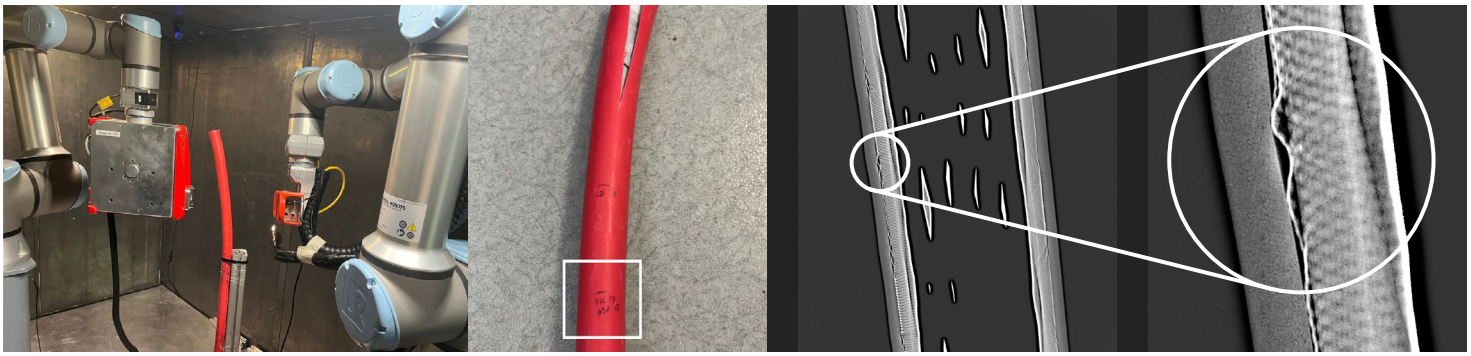
核电厂的安全

检测焊缝、管道及阀门的微观缺陷。将光子计数技术应用于关键基础设施的极端情况中。

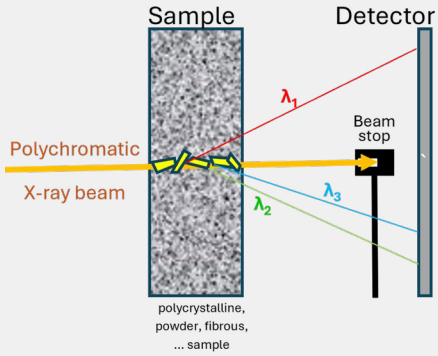


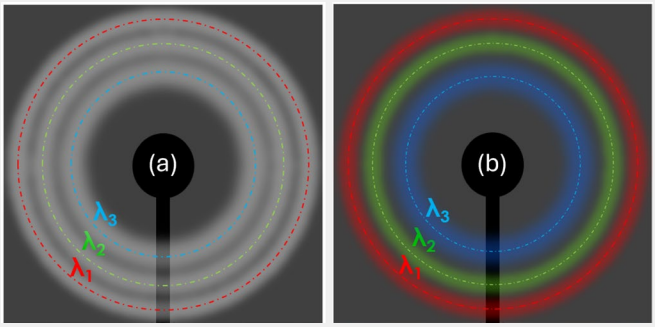
电缆

耐火云母层重叠检测



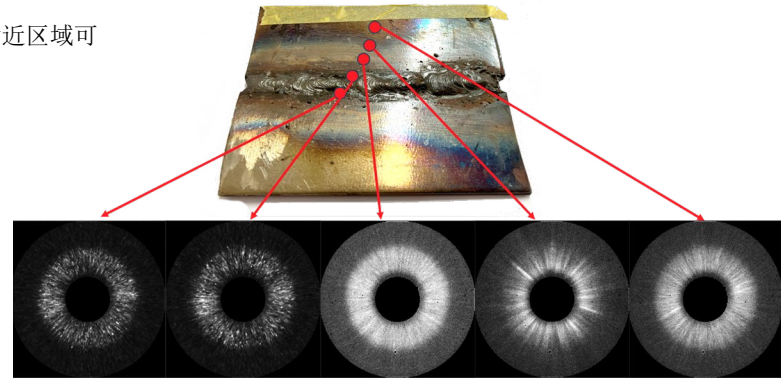
焊缝的X射线衍射





多色衍射图样

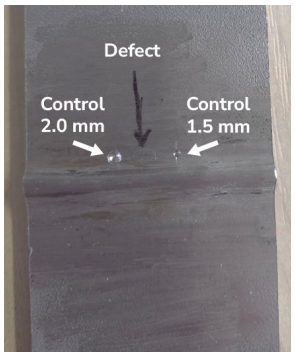
焊接不锈钢试样及选取的五个位置对应的多色衍射图样。在焊缝附近区域可观察到衍射图样的显著差异。焊接图样显示热处理后有晶体生长。

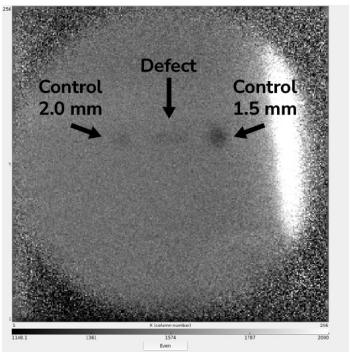


与下列机构合作完成

焊接

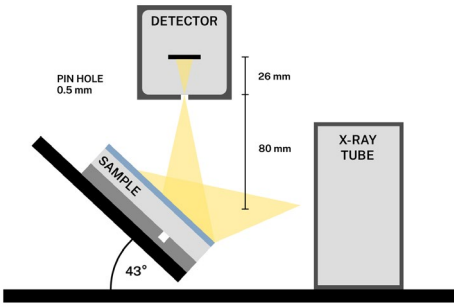
利用X射线背散射法检测结构变化







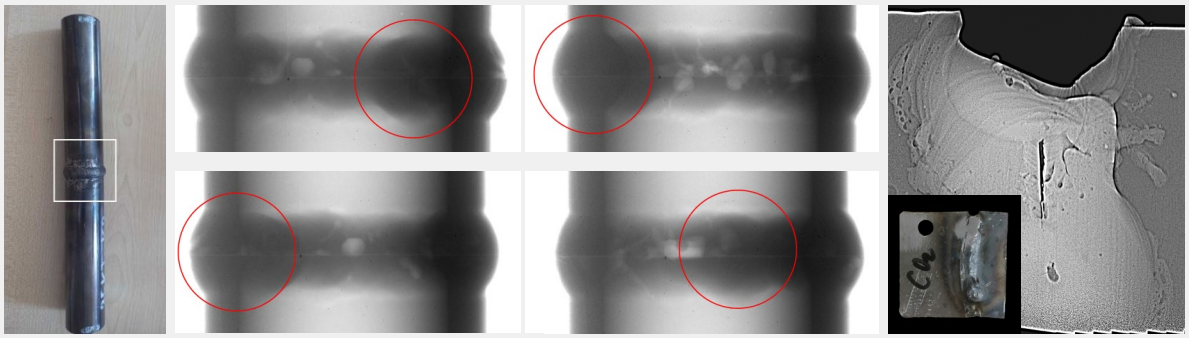
几何设置



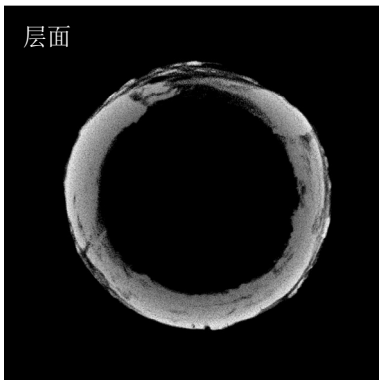
焊缝射线照相检查

RTG 160 kV，6.25 mA
阈值 10 keV

管路样本33KT-K2，观察到气泡状缺陷



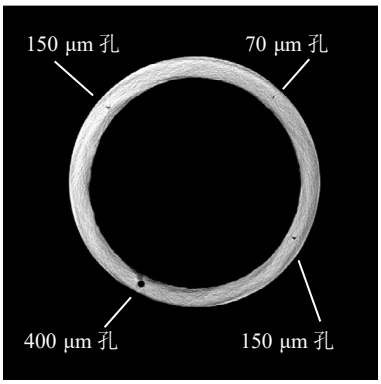
焊缝的计算机断层扫描



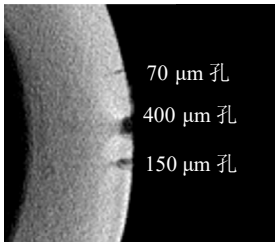
钢管 Ø 17 m m
壁厚 1.5 m m
CT 断层显示缺陷焊缝

三维渲染体





钢管 Ø 17 m m
壁厚1.5 m m
人工孔用于图像质量控制



便于可视化的圆柱坐标CT切片



ADVACAM

Imaging the Unseen

FAST

AdvaPIX MAGIC

速度参数：	38 百万次点击/秒
像素间距：	55 µm
像素数量：	65 536
读出芯片：	Timep ix3
尺寸：	125 x 79 x 25 mm
体重：	503 g



SPECTRAL

WidePIX CHROMATIC 5

速度参数：	高达80帧/秒
像素间距：	55 µm
像素数量：	655 360
读出芯片：	Timepix3
尺寸：	170 x 1 4 0 x 42mm
体重：	2000g



ADVACAM

Imaging the Unseen

北京众星联恒科技有限公司
北京市海淀区上地信息路1号1-2号楼B栋
电话：+86-10-86467571
邮箱:sales@top-unistar.com